Cód. 290370

Precio feria

¢22,141,280 + IV

Torno electrónico SMART-TURN 6 PINACHO

Ventajas comunes del torno electrónico de la generación SMART

Mantiene la sencillez en el uso y manejo de la máquina convencional
Flexibilidad y maniobrabilidad como con los tornos convencionales
Permite fabricar con gran facilidad piezas de geometrías complicadas
Elimina la incomodidad de utilizar copiadores de conos e hidráulicos para hacer conos y radios
Se puede hacer todo tipo de roscas sin necesidad de seleccionar piñones
Mayor productividad y precisión
Agiliza y rentabiliza al máximo el tiempo de fabricación de las piezas que se fabrican en los tornos convencionales

Control con Guiado Gráfico para Tornos Convencionales

Los tornos Smart mantienen la sencillez de manejo de un torno manual, mejorando la productividad y flexibilidad, sustituyendo los sistemas mecánicos por un sistema de control numérico asistido.

Incluye
Pantalla táctil HMI de uso intuitivo, con grandes iconos gráficos que guían la programación de los ciclos y menús de operación
Máquina equipada con unidad Oi MATE®, motores AC y reguladores de FANUC®
Gamas de velocidad variable que permiten trabajar a altas revoluciones, incluyendo velocidad de corte constante

Datos técnicos	
Altura de puntos	260
Distancia entre puntos	1500
Diámetro admitido sobre la bancada	400
Diámetro admitido sobre carro lontitudinal	370
Diámetro admitido sobre carro transversal	210
Anchura de la bancada	300
Agujero del husillo principal	65
Nariz del husillo principal	Camlock No.6 Din55027-No.6
Cono morse del husillo principal	5
Número de gamas de velocidades del husillo	2
Velocidad variable del husillo principal rpm	Gama I - 0-675 / Gama II 675 - 3000
Avance de trabajo Z, X (mm/min.)	0-10000
Desplazamientos rápidos Z, X (m/min)	10
Diámetro caña contrapunto	68
Recorrido de la caña contrapunto	220
Cono morse del contrapunto	4
Potencia motor principal (Kw.)	7.5
Fuerza de empuje longitudinal (N)	9.047
Fuerza de empuje transversal (N)	4.524
Potencia motobomba (Kw)	0.57
Dimensiones	2480x1300x1600
Peso neto kg	1395
Equipo estándar: Carenado completo y bandeja de viruta Equipo de refrigeración Engrase automático de las guías Velocidad de corte constante Volantes electrónicos ejes X y Z	Joystick para movimientos rápidos Control de avances rápidos Luz de alumbrado Puntos fijos y casquillo reductor del eje principal Torreta porta-herramientas de cambio rápido con 4 portas Manual de instrucciones Normativa CE

Características generales de los códigos 290315, 290305, 290338, 290335

Producto Europeo

Máquinas diseñadas de acuerdo a Normas Internacionales; de buena tecnología y utilizando materiales de primera calidad en su fabricación, con componentes de gran precisión para verificación y control de calidad.

Por su robustez, precisión y duración, así como por su fácil y cómodo manejo, son ideales para todo tipo de industria y para la enseñanza.

De gran capacidad de arranque de viruta en los desbastes y superficies muy finas en los acabados, manteniendo precisas las tolerancias.

La carcasa del delantal está totalmente cerrada. Hay un dispositivo de seguridad que impide que actúen simultáneamente los mecanismos de avances y roscas.

Con amplio número de pasos de roscas y avances, sin necesidad de efectuar cambios de engranajes en la Lira de la máquina.

Todos los engranes y ejes de cabezal, caja de avances y delantal están templados y rectificados. Los ejes están montados sobre rodamientos de agujas. Todo ello está lubricado en un baño de aceite.

La bancada está construida en fundición especial, fuertemente nervada, proporcionando una gran rigidez. Guías templadas y rectificadas con una gran precisión. Dureza: 400-450 Brinell.

Eje principal equilibrado bien dimensionado y montado sobre rodamientos de rodillos cónicos de gran precisión y capacidad de carga.

Los carros son ampliamente dimensionados y de movimientos suaves. Disponen de un sistema de engrase centralizado .El carro transversal y el charriot están equipados con reglas cónicas de acero ajustables.

El husillo transversal, templado y rectificado, montado sobre rodamientos de agujas, dotando a la máquina de una gran precisión y larga vida.

El contrapunto es de construcción muy robusta. Caña templada y rectificada que dispone de extractor. El husillo está montado sobre rodamientos con gran capacidad de carga.

SP-180/1000 torno c/caja norton banca de puente 180x1000mm 220/380v, 60hz, trifásico, PINACHO

Cód. 290335	
Precio normal	**Precio feria**
¢5,841,750 + IV	¢5,167,870 + IV

S-90/200 torno de precisión banca de puente 200x1150mm 220/440v, 60hz, trfásico, PINACHO

Cód. 290305	
Precio normal	**Precio feria**
¢7,024,120 + IV	¢6,213,840 + IV

SP-250/1650 torno c/caja norton banca de puente 250x1650mm 220/380v, 60hz, trifásico, PINACHO

Cód. 290338	
Precio normal	**Precio feria**
¢8,653,030 + IV	¢7,654,845 + IV

S-90/310-155 torno de precisión banco de puente 310 x 2225mm 220/440v, 60hz, trifásico, PINACHO

Cód. 290315	
Precio normal	**Precio feria**
¢16,308,670 + IV	¢14,427,350 + IV

Torno de precisión con caja de engranajes 14” x 40”, GH - 1440W - 1, JET

Características
Diseño exclusivo de Jet
Engranajes endurecidos y rectificados en el cabezal y en la contrapunta
Husillo D1-4 rectificado para precisión y montado en cojinetes de rodillo de alta calidad
El cabezal es lubricado permanentemente durante su funcionamiento
Los ejes del cabezal son ranurados y no calzados
El cabezal ofrece una amplia gama de capacidades de avance y de roscado sin de cambios en el engranaje
Bancada en V endurecida por inducción y rectificada
Sección de escote para trabajos con diámetros más grandes
Tornillo patrón independiente con varilla de avance
Control de funcionamiento del husillo montado en el mandil
Cuadrantes métricos/pulgadas son estándar
Cursor transversal y compuesto con eliminación de contragolpe
Chavetas ajustables incorporadas en el carro y la bancada
La contrapunta puede ser desplazada para tornear conos e incluye un manguito graduada en mm/pulg
Se incluye Certificado de Pruebas de Tolerancia

Equipo estándar: Sólido soporte para servicio pesado, Mandril de 6” de montaje directo de 3 garras reversibles, Mandril de 8” de 4 garras, Plato liso de 12”, Torreta portaherramientas de 4 vías, Lunetas fijas y móviles, Tope micrométrico longitudinal, Bandeja recolectora frontal de viruta, Botón basculante del husillo, Pedal de freno, Sistema de enfriamiento con protector contra salpicaduras, Engranajes métricos de cambio, Lámpara halógena, Manguito de centro del cabezal, Cuadrante de roscar, Caja de herramientas y herramientas

Cód. 291140

Precio normal	**Precio feria**
¢3,938,940 + IV	¢3,510,645 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*

Prima	Plazo	Cuota
¢595,054	36	¢190,873

Fresadora combinada vertical/horizontal, ZX6350Z, PRECISION MACHINES

Características
Para fresar, perforar, taladrar, roscar, etc.
Caja de engranajes reclinable 90°, a la derecha o a la izquierda.
Cabezal con engranaje de 13 componentes de precisión, en baño de aceite.
Velocidad variable en 8 pasos: 115 - 1750 rpm
Medidas en mm.

Cód. 292024

Precio normal	**Precio feria**
¢3,972,080 + IV	¢2,952,130 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*

Prima	Plazo	Cuota
¢500,386	36	¢160,507

NOVEDAD

Mesa 10x54”

Fresadora combinada vertical / horizontal, X6325, PRECISION MACHINES

Características

Para fresar, perforar, taladrar, roscar, etc
Caja de engranajes reclinable 90°, a la derecha o a la izquierda
Cabezal con engranaje de 13 componentes de precisión, en baño de aceite
Velocidad variable en 8 pasos: 115 - 1.750 rpm
Medidas en mm

Cód. 292039

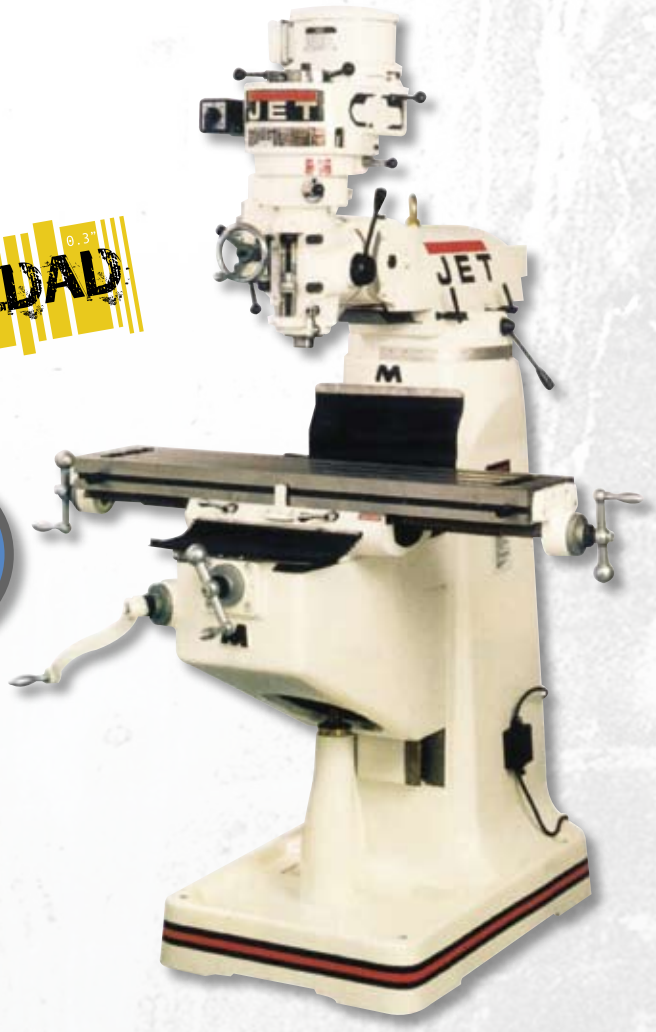
Precio normal	**Precio feria**
¢5,136,450 + IV	¢4,509,615 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*

Prima	Plazo	Cuota
¢764,380 + IV	36	¢245,187 + IV

NOVEDAD

Mesa 9x42”



Fresadora vertical 9 x 42” 2 HP, JTM-2, JET

Características

Una fresadora de polea escalonada como perfecta solución para mantenimiento, talleres de reparación, escuelas y producción liviana

Fundición “Meehanite®”
Cabezal taladrado y horneado con precisión
Manguito cromado de gran diámetro
Cojinetes del husillo de precisión clase 7
La cabeza del husillo es enfriada internamente
Cuadrantes con acabado cromado satinado
Motor con accionamiento acanalado para servicio pesado
Piñón y eje del manguito de una sola pieza
Avance vertical de 3 etapas con parada automática
Freno del husillo para servicio pesado
Enclavamientos en todas las superficies móviles
Múltiples chavetas ajustables
Tanque de enfriamiento incorporado en la base (no incluye bomba)
Hoja de pruebas de tolerancia incluida

Accesorios estándar

Ema de lubricación de un tiro, cobertor de guías, barra de tracción, caja con herramientas

Combo # 13

Cód. 292012

Precio normal	**Precio feria**
¢4,908,650 + IV	¢4,351,235 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*

Prima	Plazo	Cuota
¢737,534	36	¢236,576

NOVEDAD

Mesa 10x54”

Combo # 12

Cód. 292016	
Precio normal	**Precio feria**
¢8,101,530 + IV	¢7,154,470 + IV

Fresadora vertical de velocidad variable 10 x 54” 5 HP, JTM-1055, JET

Fundición “Meehanite®”
Mesa endurecida, rectificada y certificada a dureza Rockwell 52C
Tornillos patrón cromados en ejes X y Y
Guías con muñoneras en ejes Y y Z
Turcita B en ejes X y Y
Cuadrantes con acabado cromado satinado
Cojinetes del husillo de precisión clase 7
Ventilador auxiliar para enfriar la cabeza del husillo
Eje cromado del motor con soporte más bajo de cojinetes
Poleas del motor rectificadas para aumentar la vida útil de las fajas
Piñón y eje del manguito de una sola pieza
Avance vertical de 3 etapas con parada automática
Freno del husillo para servicio pesado
Enclavamientos en todas las superficies móviles
Tanque de enfriamiento incorporado en la base (no incluye bomba)
Hoja de pruebas de tolerancia incluida

Datos técnicos	
Código	292016
Modelo	JTM - 1055
Referencia	690055
Medidas de la mesa	10 x 54” (254 x 1.371 mm)
Cono del husillo	NST#40
Diámetro del husillo	4,1/8” (104,7 mm)
No. de velocidades del husillo	Variable
Rango de velocidad del husillo	80 - 3.800 rpm
Avances de bajada del husillo por pulg. / vuelta	0,0015 - 0,003 - 0,006
Carrera del husillo	5” (127 mm)
Movimiento del cabezal a derecha / izquierda	90° D&I
Distancia máx. del husillo a la mesa	20” (508 mm)
Distancia mínima del husillo a la columna	5,1/2” (139,7 mm)
Distancia máxima del husillo a la columna	21,5/8” (549 mm)
Capacidad del collar	1/8 - 7/8”
Carrera longitudinal de la mesa en el eje X	38” (965 mm)
Carrera transversal de la mesa en el eje Y	17” (431,8 mm)
Ranuras en T - Cantidad y tamaño	3 - 5/8”
Centros de Ranuras en T - Cantidad y tamaño	2 - 1/2”
Peso máximo de la pieza en trabajo	362 kg
Carrera vertical de la mesa en el eje Z	17,1/2” (444,5 mm)
Carrera del pisón	16,1/2” (419 mm)
Motor	5 HP, 230 / 460 V / 60 Hz / 3F
Medidas globales	2.473 x 2.032 x 2.336 mm
Peso neto	1.496 kg

Accesorios disponibles				
Avance automático motorizado POWERFEED para las fresadoras JET				
Código	Referencia	Eje	Modelo Fresadora	
292037	350089	X - Horizontal	JTM-1055, Cod.292016	JTM-2, Cod. 292012
Avance automático motorizado POWERFEED para las fresadoras JET				
Código	Referencia	Eje	Modelo Fresadora	
292038	Y - Vertical	350089K	JTM-1055, Cod.292016	JTM-2, Cod. 292012

Taladro / fresadora de banco, transmisión por fajas en V, PRECISION MACHINES	
Diámetro máximo de fresado	25.4 mm (1”)
Diámetro máximo de fresado de frente	63 mm (2 1/2”)
Diámetro máximo de fresado de espiga	13 mm (1/2”)
Giro	404 mm
Distancia máx. entre husillo y mesa	380 mm
Cono del husillo	R8
Carrera máxima del husillo	100 mm
Diámetro del manguito	62 mm
Ángulo de rotación del cabezal	630°
Diámetro de la columna	92 mm
Motor eléctrico monofásico	3/4 hp - 1 hp 110 / 220V 1 F (0.55 kW - 0.75 kW)
Velocidad del husillo (12 velocidades)	110 - 2.580 rpm
Carrera longitudinal de la mesa	160 mm

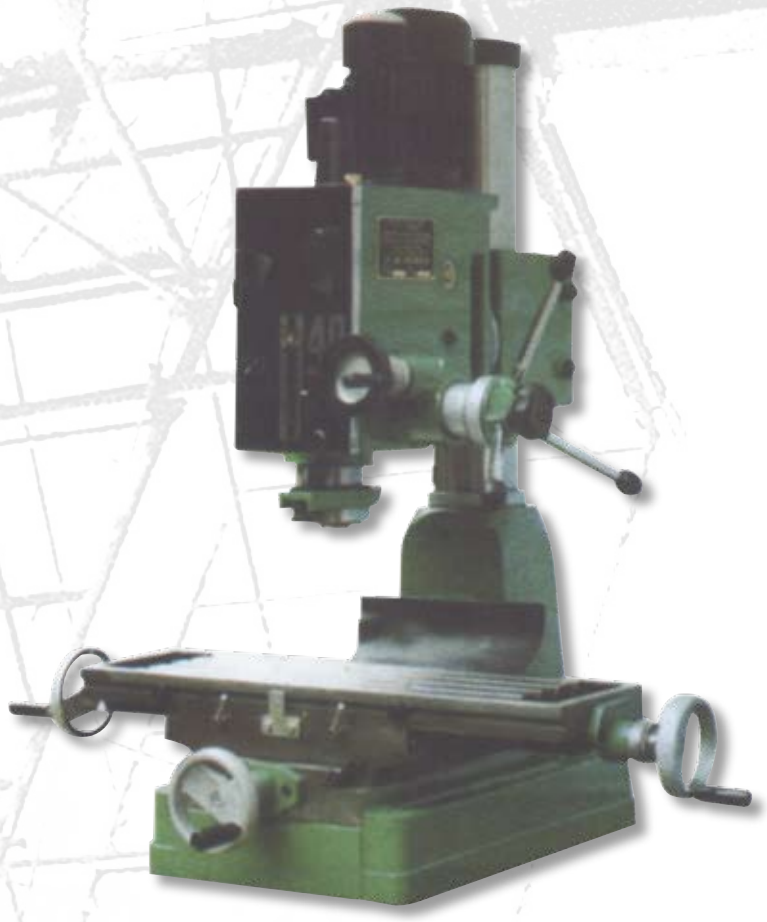
Cód. 293032	
Precio normal	**Precio feria**
¢626,220 + IV	¢486,120 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢82,397	36	¢26,430

Taladro / fresadora de banco, transmisión por fajas en V, PRECISION MACHINES	
Datos técnicos	
Diámetro máximo de fresado	32 mm (1 1/4”)
Diámetro máximo de fresado de frente	76 mm (3”)
Diámetro máximo de fresado de espiga	20 mm (3/4”)
Giro	405 mm
Distancia máx. entre husillo y mesa	457 mm
Cono del husillo	R8
Carrera máxima del husillo	130
Diámetro del manguito	75 mm
Angulo de rotación del cabezal	360°
Diámetro de la columna	115 mm
Motor eléctrico monofásico	1 1/2 hp -2 hp 220 V, 1 F (1.1kW-1.5kW)
Velocidad del husillo (12 velocidades)	120 - 2.500 rpm
Carrera longitudinal de la mesa	175 mm
Carrera transversal de la mesa	500 mm
Con incluidos	

Cód. 293031	
Precio normal	**Precio feria**
¢784,420 + IV	¢608,925 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢103,213	36	¢33,107



Taladro/Fresadora de banco con transmisión de engranajes, ZX-40, PRECISION MACHINES	
Capacidad máxima de taladrado	40 mm
Capacidad máxima de fresado de frente	80 mm
Capacidad máxima de fresado de espiga	28 mm
Medidas de la mesa de trabajo	730 x 210 mm
Carrera longitudinal de la mesa de trabajo	500 mm
Carrera transversal de la mesa de trabajo	175 mm
Cono del husillo	R8
Carrera del husillo	120
Velocidades del husillo	85 - 1.445 rpm
Distancia máxima entre husillo y mesa	450 mm
Giro del cabezal	360°
Inclinación del cabezal izquierda/derecha	180°
Potencia del motor	1.1 kW 220 V, 60 H, 1F

Cód. 293030	
Precio normal	**Precio feria**
¢892,520 + IV	¢692,845 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢117,437	36	¢37,670

Taladro/Fresadora de banco con transmisión de engranajes, ZX-40, PRECISION MACHINES	
Capacidad máxima de taladrado	45mm
Capacidad máxima de fresado de frente	80mm
Capacidad máxima de fresado de espiga	28
Medidas de la mesa de trabajo	820 x 240 mm
Carrera longitudinal de la mesa de trabajo	550 mm
Carrera transversal de la mesa de trabajo	200 mm
Cono del husillo	R.8
Carrera del husillo	120 mm
Velocidades del husillo	85 - 1445 rpm
Distancia máxima entre husillo y mesa	475 mm
Giro del cabezal	360°
Inclinación del cabezal izquierda/derecha	180°
Potencia del motor	1.5 kW 110/220V, 60Hz, 1F
Con accesorios	

Cód. 293033	
Precio normal	**Precio feria**
¢1,021,720 + IV	¢793,140 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢134,437	36	¢43,123

Taladro / Fresadora / Roscadora columnar con transmisión de engranajes FM - 40SP, FULLMARK

Datos técnicos	
Código	293483
Modelo	FM - 40SP
Motor	1 HP
Alimentación	220 V / 60 Hz / 1F
Capacidad de corte:	
Taladrado	32
Fresado de frente	100
Fresado de espiga	20
Roscado	16
Husillo:	
Velocidad del husillo	60 - 1.500 rpm
Recorrido del husillo	107

Cono morse del husillo	MT#3
Ø admitido del husillo	520
Medidas de mesa cuadrada:	
Recorrido longitudinal	555 x 495
Recorrido transversal	340
Medidas	180
Medidas y peso:	
Ø columna	115
Medidas	839 x 737 x 1.817
Peso neto	270 kg
Accesorios incluidos	
Espiga portabrocas Espiga para fresas	

Cód. 293483	
Precio normal	**Precio feria**
¢2,071,110 + IV	¢1,791,625 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢303,680	36	¢97,410

Taladro columnar 32 / 20 mm, transmisión por fajas en V, velocidad variable FMD - 20", FULLMARK

- Montaje frontal del control de profundidad
- Construcción de función de acero para servicio pesado
- Mesa y base grandes con ranuras en T rectificadas con precisión
- Mesa giratoria 360° alrededor de la columna
- Medidas en mm

Datos técnicos	
Código	293481
Modelo	FMD.20"
Distancia husillo a base	988
Ranuras en T de la mesa	16
Capacidad para taladrar	32
Capacidad para roscar	20
Medidas de la mesa	559 x 495
Velocidad del husillo	150 - 2.000 rpm
Cono del husillo	MT#3
Ø admitido del husillo	508 (20")
Potencia del motor	2 HP
Alimentación	220 V / 60 Hz / 1F
Recorrido del husillo	165
Distancia husillo a mesa	724
Peso neto	295 kg
Medidas globales	1.020 x 630 x 175
Accesorio incluido	
1 espiga portabrocas	

Cód. 293481	
Precio normal	**Precio feria**
¢1,748,720 + IV	¢1,512,730 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢256,408	36	¢82,247

Cód. 293474	
Precio normal	**Precio feria**
¢84,920 + IV	¢61,035 + IV

Taladro columnar DP 250 13B, PRECISON MACHINES	
Cono	B16
Capacidad del portabrocas	13 mm
Distancia de husillo a la columna	127 mm
Carrera máxima del husillo	60 mm
Distancia máxima del portabrocas a la mesa	235 mm
Distancia máxima del portabrocas a la base	355 mm
Alimentación	115/220V/60Hz/1F
Potencia del motor	1/3 HP
Velocidad del motor	1700 rpm
Velocidades del husillo	620, 1100, 1720, 2340, 3100

Cód. 293475	
Precio normal	**Precio feria**
¢110,620 + IV	¢79,505 + IV

Taladro columnar, ZQJ4116QA, PRECISION MACHINES	
Cono	MT2
Chuck	16 mm
Capacidad	3-16 mm
Carrera husillo	60 mm
Giro	254 mm
Ø Columna	60 mm
Medidas mesa	198x198 mm
Medidas base	420 x 250 mm
Altura	1500 mm
Potencia motor	370W 1/2hp 110/220V, 1F
Velocidades	5 velocidades 620-3600 rpm

Cód. 293476	
Precio normal	**Precio feria**
¢147,380 + IV	¢105,925 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢17,954	6	¢19,725

Taladro columnar,ZQJ4116A, PRECISION MACHINES	
Cono	MT2
Chuck	16 mm
Capacidad	3-16 mm
Carrera husillo	30 mm
Giro	---------
Ø Columna	71 mm
Medidas mesa	260x260 mm
Medidas base	---------
Altura	1580 mm
Potencia motor	370W 1/2hp 110/220V, 1F
Velocidades	16 velocidades 250-3940
Peso neto/bruto	60/66 kg

Cód. 293477	
Precio normal	**Precio feria**
¢194,140 + IV	¢139,535 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢23,651	9	¢18,438

Taladro columnar, ZQJ4119A, PRECISION MACHINES	
Cono	MT2
Chuck	3-16 mm
Capacidad	19 mm
Carrera husillo	80 mm
Giro	356 mm
Max.husillo a mesa	-----
Max.husillo a base	-----
Ø Columna	80 mm
Medidas mesa	290x290 mm
Medidas base	460x275 mm
Altura	1630 mm
Potencia motor	550W 3/4hp, 110/220V, 1F
Velocidades	16 velocidades, 140-4500 rpm
Peso neto/bruto	80/86 kg

Cód. 293478	
Precio normal	**Precio feria**
¢351,970 + IV	¢252,965 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢42,878	24	¢16,762

Taladro columnar, ZQJ4132D, PRECISION MACHINES	
Cono	MT3, MT4
Chuck	3-16 mm
Capacidad	3-32 mm
Carrera husillo	120 mm
Giro	508 mm
Max.husillo a mesa	625 mm
Max.husillo a base	1180 mm
Ø Columna	92 mm
Medidas mesa	425x475 mm
Medidas base	450x580 mm
Altura	1730 mm
Potencia motor	1100W 1.5hp, 110/220V, 1F
Velocidades	180 - 3240 rpm

Cód. 293479	
Precio normal	**Precio feria**
¢350,300 + IV	¢251,760 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢42,673	24	¢16,682

Taladro columnar, ZQJ4125D, PRECISION MACHINES	
Cono	MT3, MT4
Chuck	3-16 mm
Capacidad	3-25 mm
Carrera husillo	120 mm
Giro	432 mm (17”)
Max.husillo a mesa	625 mm
Max.husillo a base	1180 mm
Ø Columna	92 mm
Medidas mesa	345x345 mm
Medidas base	375x580 mm
Altura	1730 mm
Potencia motor	750W 1hp
110/220V, 1F	
Velocidades	180 - 3240 rpm

Fotografía de referencia

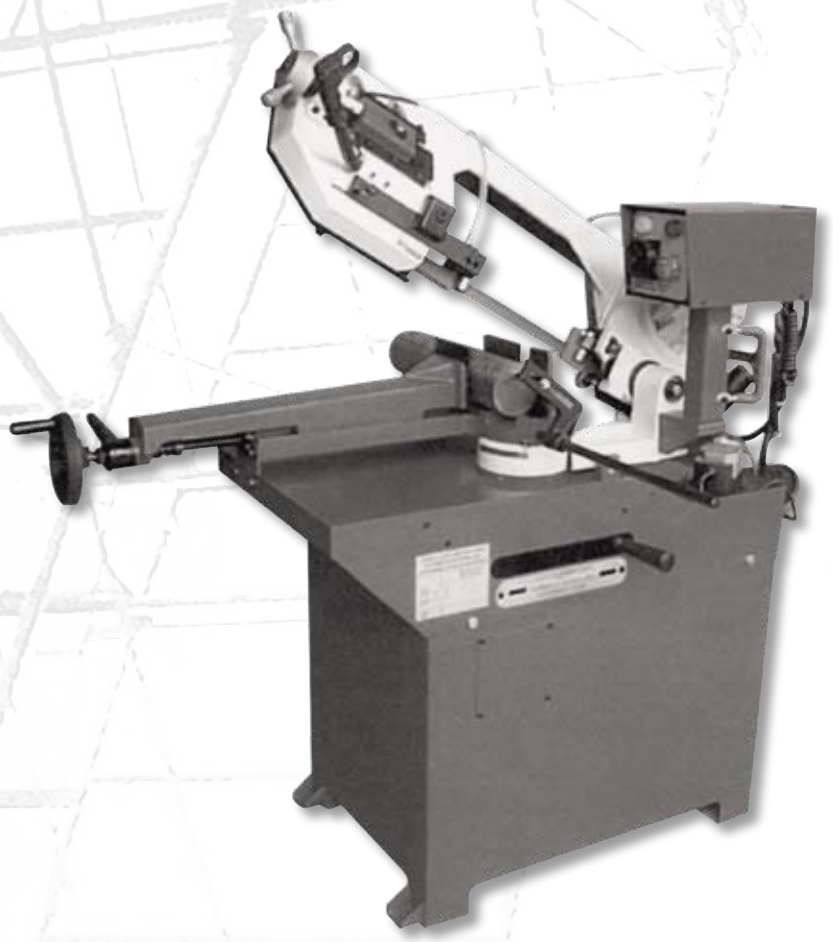
Sierra-cinta horizontales para metal 7”, 4 velocidades, PRECISION MACHINES

Montadas en bandeja para aceite y gabinete con 4 ruedas.
Regulador hidráulico de avance de corte vertical.
Graduación de la velocidad de la hoja por poleas escalonadas.

Tipo de mando	botonera
Motor	1 HP, 115/230V, 1F / 1725 rpm
Velocidades de la hoja	86/132/178/260 m/min
Medidas de la hoja	19x0.9x2360 mm
Capacidad corte 90°	Redondo 180mm -
Plano 180x280/65x300mm	
Capacidad corte 45°	Redondo 110 mm -
Plano 180x110mm	
Peso neto	130 kg

Cód. 283502	
Precio normal	**Precio feria**
¢542,890 + IV	¢520,915 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢88,295	36	¢28,322



Sierra-cinta horizontal, estacionaria para metal 9”, PRECISION MACHINES

El conjunto del brazo de la sierra gira horizontalmente sobre un pivote central, permitiendo el corte de ángulos en un rango de 0 a 60 grados. La máquina puede trabajar así en áreas de trabajo más reducidas, especialmente con piezas más largas.

Ajuste con medidor de la tensión de la hoja
Gatillo de arranque
Transmisión de engranajes para servicio pesado
Bomba para la eficiente recirculación del enfriador
Caja de control con indicador de ON / OFF, interruptor principal 2 velocidades, indicador de funcionamiento e interruptor de emergencia
Cepillo limpiador de la hoja
Switch de seguridad que desconecta la energía con la tapa de seguridad abierta
Rodillo de soporte para piezas largas

Capacidad corte 90°	Redondo 225 mm, Cuadrado 220 x 220 mm Plano 245 x 160 , 260 x 100 mm
Capacidad corte 45°	Redondo 150 mm Cuadrado 140 x 140 mm Plano 200 x 140 mm
Capacidad corte 60°	Redondo 90 mm, Cuadrado 90 x 90 mm
Medidas de la hoja	27 x 0.9 x 2.455 mm
Velocidad de la hoja	86 m / min.

Cód. 293506	
Precio normal	**Precio feria**
¢1,549,340 + IV	¢1,216,315 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢206,165	36	¢66,131

Sierra-cinta horizontal para metal 9” x 16”, PRECISION MACHINES	
Código	283509
Modelo	MAT - UE916A
Tipo	Manual
Motor	1,1/2 HP, 230 V, 60 Hz, 1 F, 1.720 rpm
Velocidades de la hoja	25 / 40 / 50 / 75 m / min
Capacidad corte 90°	Redondo 225 mm Plano 225 x 345 / 35 x 400 mm
Capacidad corte 45°	Redondo 165 mm, plano 225 x 165 mm
Peso neto	285 kg
Accesorios incluidos	
1 Hoja de sierra cinta 1 sistema de lubricación Manivelas y perillas necesarias de uso 1 catálogo 1 caja de control “botonera”	

Cód. 283509	
Precio normal	**Precio feria**
¢2,046,590 + IV	¢1,559,670 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢264,364	36	¢84,799

Roladora de láminas a rodillos, manual, MAXIMART	
Características	
Todos los rodillos fabricados de acero de carbono de alto grado, torneados, rectificados y pulidos Los rodillos se accionan por engranajes Construcción rígida para operar con precisión Manigueta frontal para elevar el rodillo superior para sacar con facilidad la pieza en trabajo Ranuras para conformar alambre son estándar	
Datos técnicos	
Código	P89901
Modelo	X - 5016 (manual)
Capacidades:	
Ancho útil	1.270 mm (50”)
Capacidad en acero dulce	1,6 mm (16GA)
Diámetro de los rodillos	75 mm (3”)
Ranuras para alambre	3
Relación de engranajes	3:1
Peso neto	210 kg
Dimensiones de embarque	1.640 x 400 x 500 mm

Cód. P89901	
Precio normal	**Precio feria**
¢942,070 + IV	¢750,180 + IV

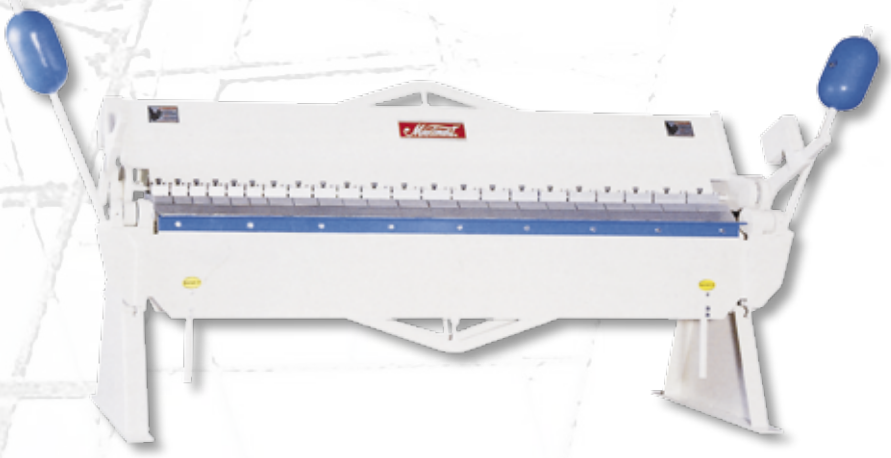
Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢127,156	36	¢40,787

Dobladora de láminas a rodillos, manual o a motor, MAXIMART

Características	
Todos los rodillos fabricados de acero de carbono de alto grado, torneados, rectificados y pulidos Los rodillos se accionan por engranajes Construcción rígida para operar con precisión Manigueta frontal para elevar el rodillo superior para sacar con facilidad la pieza en trabajo Ranuras para conformar alambre son estándar	
Datos técnicos	
Código	P89902
Modelo	X - 5016E (con motor)
Capacidades:	
Ancho útil	1.270 mm (50”)
Capacidad en acero dulce	1,6 mm (16GA)
Diámetro de los rodillos	75 mm (3”)
Velocidad de los rodillos	16 rpm
Motor	1 HP
Peso neto	300 kg
Dimensiones de embarque	1.700 x 650 x 1.150 mm

Cód. P89902	
Precio normal	**Precio feria**
¢1,815,780 + IV	¢1,425,260 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢241,582	36	¢77,491

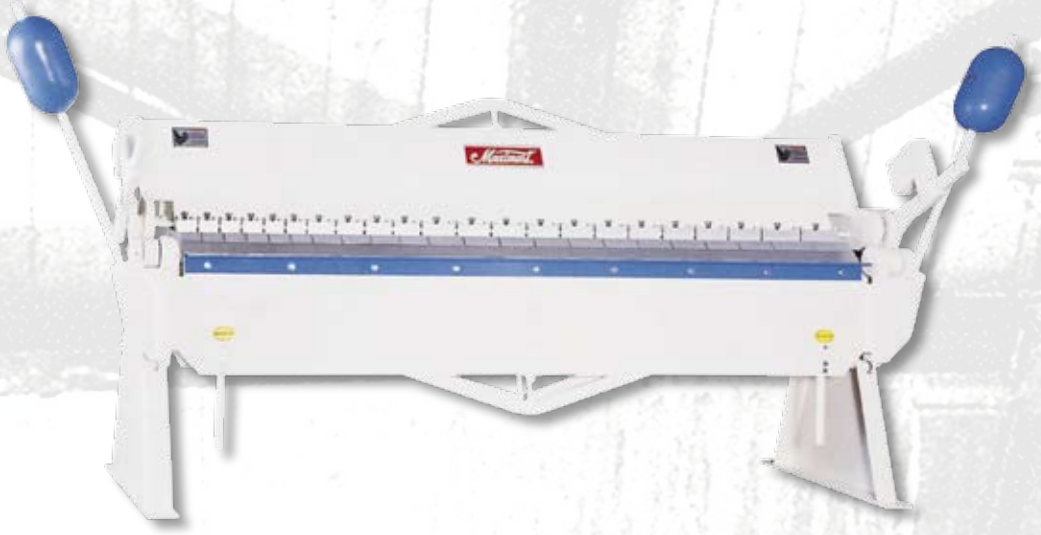


Plegadora de lámina para cajas, manuales, de piso, MAXIMART

Código	P89903
Modelo	V - 816 - 6
Capacidades de doblado:	
Largo	2.440 mm (96”)
Acero dulce	1,6 mm (16GA)
Acero inox.	1,0 mm (20GA)
Angulo de doblado	0 - 135°
Ajuste del pisador	25 mm (1”)
Doblado min. en reversa	8 mm (5 / 16”)
Dimensiones del empaque	3.120 x 850 x 1.100 mm
Peso empacado	1.150 kg
Surtido de dados estándar, ancho y número de dados:	
Tamaño	V - 816 - 6
76 mm / 3”	6
101 mm / 4”	4
127 mm / 5”	10
152 mm / 6”	2
Total	22

Cód. P89903	
Precio normal	**Precio feria**
¢3,467,080 + IV	¢2,721,410 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢461,279	36	¢147,963



Plegadora de lámina para cajas, manuales, de piso, MAXIMART	
Modelo	V-1014-6
Capacidad de doblado	3048mm (120”)
	2.0mm (14GA)
	1.2mm (18GA)
Angulo de doblado	0 - 135°
Ajuste del pisador	25mm (1”)
Doblado min. en reversa	8mm (5/16”
Dimensiones del empaque	3700x850x1100
Peso empacado	1550kgs
Surtido de dados estándar, ancho y número de dados	
Tamaño	V-1014-6
76mm / 3”	6
101mm / 4”	4
127mm / 5”	10
152mm / 6”	6
Total	26

Cód. P89904	
Precio normal	**Precio feria**
¢4,512,750 + IV	¢3,396,625 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢575,728	36	¢184,674

Guillotina manual de pedal, 1320 x 1.6 mm, 0-5216, MAXIMART	
Construcción totalmente de acero Operación sencilla con cortes de precisión en acero dulce hasta calibre 16 y en plástico, plomo, zinc, aluminio, bronce / cobre, etc. Un marco sólido, cuchillas de acero de herramienta, mano de obra profesional y un diseño sobresaliente se combinan para proveer una herramienta confiable de larga vida útil Las características de seguridad incluyen protector de dedos y extensiones del brazo frontal	
Datos técnicos	
Código	P89906
Modelo	0 - 5216
Capacidades:	
Longitud corte	1.320 mm (52”)
Capacidad acero dulce	1,6 mm (16GA)
Ángulo de corte	1”40’
Rango del calibrador frontal	600 mm (24”)
Rango del calibrador trasero	600 mm (24”)
Peso empaque	430 kg
Medidas empaque	1.700 x 800 x 1.350 mm
Equipo estándar	
Hojas de acero de herramienta de alto carbón y de alta aleación de cromo; hoja superior de 4 filos, hoja inferior de 2 filos Guardera para los dedos	3 calibradores, trasero, frontal y lateral Barra de sujeción accionada por resorte para asegurar una presión uniforme

Cód. P89906	
Precio normal	**Precio feria**
¢1,775,190 + IV	¢1,413,600 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢239,605	36	¢76,857

NOVEDAD

Cód. 280755

Precio normal	**Precio feria**
¢616,570 + IV	¢575,695 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*		
Prima	Plazo	Cuota
¢97,580	36	¢31,300

Cizalla/dobladora/laminadora manual, SBR-40N, JET

- Una máquina manual que combina 2 operaciones, corte, doblado y laminado
- Para operar con la mano derecha o la izquierda
- La cizalla corta hierro dulce, aluminio, bronce, cobre, plomo, plástico y zinc
- La dobladora es equipada con dados de fácil instalación o remoción que permiten realizar operaciones para ángulos, canales, cajas u otras operaciones de doblado
- Los rodillos de delizamiento son torneados con precisión y rectificados con ranuras de alambre

Datos técnicos	
Código	280755
Modelo	SB - 40N
Referencia	754041
Ancho de dados superiores	1,1.1/2,2,2.1/2,4,7,10,15”
Altura de dados superior	3.3/8” (85,7 mm)
Radio mínimo de formación	1” (25,4 mm)
Capacidades:	
Cap. corte hierro dulce calibre 20	40” (1.016 mm)
Cap. doblado hierro dulce calibre 20	40” (1.016 mm)
Cap. laminado hierru dulce cal.20	40” (1.016 mm)
Medida máx. laminado largo / ancho	1.016 x 41,3 mm
Ranuras de alambre	1/8, 3/16, 1/4”
Medidas de la base	368 x 822 mm
Medidas globales	1.473 x 558 x 838 mm
Peso neto	260 kg

NOVEDAD

Cód. 280706

Precio de introducción

¢7,492,290 + IV

Punzonadora, cizalla y plegadora hidráulica de 1 cilindro, BENDICROP GEKA

Capacidad punzonado	500 KN / Tn
Punzonado	Ø31 x 12 mm o Ø27 x 13 mm (Dependiendo de la configuración elegida)
Profundidad escote	177 mm
Barras redondas	Ø35 mm
Barras cuadradas	30 mm
Entallado	90 x 42 x 10 mm
Carrera	50 mm
Ángulo L a 90°	80 x 80 x 8 mm
Llantas	350 x 10 mm (2°, mínima deformación) x 15 mm (5° máxima capacidad)
Plegadora	100 x 10 mm
Motor	3 kW
Alimentación	220 / 440 V / 60 Hz / 3F
Peso neto	950 kg

Accesorios montados en la máquina incluidos en el precio base

- Equipo de punzonado estándar: portapunzón, casquillo adaptador de punzón, tuerca de cambio rápido, tope de punzonado, mesa de punzonado, juego de punzón y matriz
- Cuchillas superior e inferior de corte de llantas, con el nuevo sistema antideformación Esta mesa está provista de una mesa guiada para llantas, para guiar el material entre 45° y 90°
- Cuchillas móvil y fija de corte de ángulos y barras redondas y cuadradas.
- Equipo de entallado rectangular con su mesa rectificada de entallado provista de regla milimetrada
- Equipo de plegado con dos matrices (V de 40 y 70 mm)
- Dos velocidades diferentes para cubrir el marcado CE con la estación de plegado
- Tope universal automático
- Juego de herramientas para el mantenimiento de la máquina
- Manual de instrucciones en el idioma del cliente
- Marcado CE

Juego de collares, FULLMARK

Código	Características	Precio introducción
303501	Juego mandril nt30 con 18 collares 3-20mm collar tipo er33	¢132,050 + IV
303505	Juego mandril nt40 con 15 collares 4-26mm collar tipo er40	¢141,830 + IV
303509	Juego mandril r8 con 18 collares 3-20mm collar tipo er32	¢132,050 + IV
303511	Juego mandril r8 con 23 collares 4-26mm collar tipo er40	¢190,730 + IV
303512	Juego mandril r8 con 15 collares 4-26mm collar tipo er40	¢141,830 + IV
303515	Juego mandril para fresar nt30 con 15 collares 1/8”-1”	¢114,110 + IV
303517	Juego mandril para fresar nt40 con 15 collares 1/8”-1”	¢114,110 + IV

Juego de collares, FULLMARK

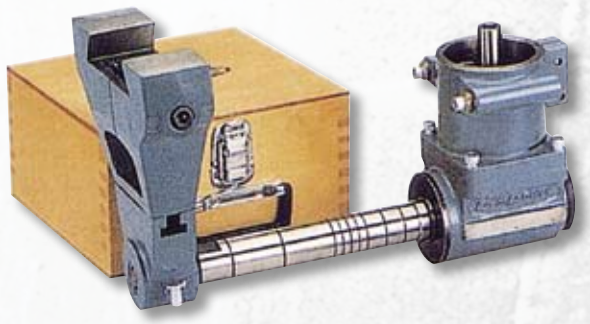
Código	Características	Precio introducción
303520	Juego 10 pzas mandril r8 1.7/16-20 Unf 8 collares 6-16mm / 1/4-5/8”	¢80,690 + IV
303521	Juego 10 pzas mandril n40 m16x2p 5/8-11 8 collares 6-16mm / 1/4-5/8”	¢83,140 + IV
303524	Juego 21 piezas p.Fresar cambio rápido r8, casquillo nt30, c/caja madera	¢324,410 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*

Código	Prima	Plazo	Cuota
303524	¢54,987 + IV	36	¢17,638 + IV

Juego de collares tipo R8, FULLMARK

Código	Características	Precio introducción
303671	Juego 7 collares 6,8,10,12,14,16,20mm rosca 7/16-20nf	¢31,790 + IV
303674	Juego 7 collares 3/16,1/4,5/16,3/8,1/2,5/8, 3/4” rosca 7/16-20unf	¢41,570 + IV



Brazo para fresado horizontal cono R8, FULLMARK

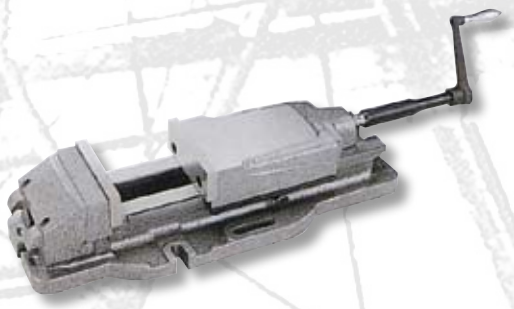
Código	Características	Precio introducción
292041	Brazo para fresar horizontalmente r8, husillos iso#35, iso#40	¢252,680 + IV

Tecnicrédito *(plazo en meses)*

Prima	Plazo	Cuota
¢42,829	24	¢16,743

Cabezal alesador 5 - 250 mm, VBH-105 FULLMARK		
Código	Características	**Precio introducción**
300701	Juego cabezal alesador r8 estándar o-250mm rosca 7/16”-20	**¢148,350 + IV**
300702	Juego cabezal alesador r8 rosca tornillo tirante 7/16-20 tipo pequeño	**¢384,730 + IV**

Tecnicrédito *(plazo en meses)*			
Código	Prima	Plazo	Cuota
300701	¢25,145	12	¢15,626
300702	¢65,212	36	¢20,918



Prensa fresadoras , FULLMARK		
Código	Características	**Precio introducción**
298169	Prensa de máquina, hidráulica ancho quijadas 125mm abertura 220mm	**¢189,100 + IV**
298170	Prensa de máquina inclinable y giratoria ancho 100mm/ abertura 105mm	**¢162,200 + IV**
298171	Prensa de máquina inclinable y giratoria ancho 130mm/ abertura 140mm	**¢222,520 + IV**

Prensa fresadoras , FULLMARK		
Código	Características	**Precio introducción**
298173	Prensa de maquina, giratoria ancho 100mm/abertura 100mm	**¢69,280 + IV**
298174	Prensa de maquina, giratoria ancho 125mm/abertura 127mm	**¢77,430 + IV**
298175	Prensa de maquina, giratoria ancho 150mm/abertura 146mm	**¢85,590 + IV**
298176	Prensa de maquina, giratoria ancho 200mm/abertura 200mm	**¢211,110 + IV**

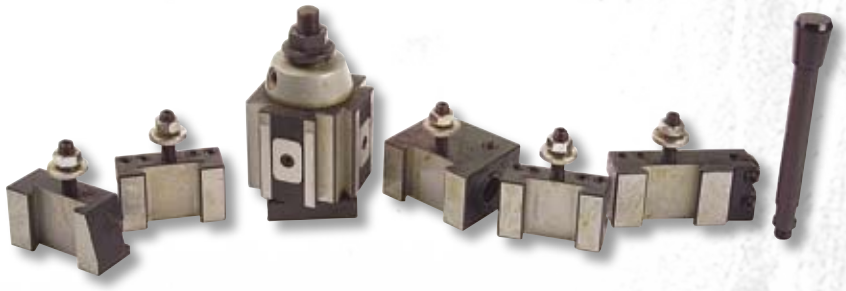
Tecnicrédito *(plazo en meses)*			
Código	Prima	Plazo	Cuota
298176	¢35,783 + IV	18	¢16,675 + IV

Mesa giratoria horizontal/vertical, FULLMARK		
Código	Características	**Precio introducción**
298178	Mesa horizontal/vertical diam.200Mm	**¢237,190 + IV**
298179	Mesa horizontal/vertical diam.250Mm	**¢278,760 + IV**

Tecnicrédito *(plazo en meses)*			
Código	Prima	Plazo	Cuota
298178	¢40,204	24	¢15,717
298179	¢47,250	24	¢18,471

Chuck de 3 quijadas autocentrante, serie K11, PRECISION MACHINES			
Código	Características	Precio normal	**Precio feria**
301760	Chuck de 3 quijadas autocentrantes 6”	¢86,280 + IV	**¢66,420 + IV**
301761	Chuck de 3 quijadas autocentrante 8”	¢107,150 + IV	**¢82,490 + IV**
301762	Chuck de 3 quijadas autocentrantes 10”	¢132,810 + IV	**¢102,240 + IV**
301763	Chuck de 4 quijadas autocentrantes 6”	¢130,950 + IV	**¢100,810 + IV**
301764	Chuck de 4 quijadas autocentrantes 8”	¢132,740 + IV	**¢118,950 + IV**
301765	Chuck de 4 quijadas autocentrantes 10”	¢156,950 + IV	**¢140,640 + IV**

Tecnicrédito *(plazo en meses)*			
Código	Prima	Plazo	Cuota
301762	¢17,330 + IV	6	¢19,039 + IV
301763	¢17,087 + IV	6	¢18,773 + IV
301764	¢20,162 + IV	9	¢15,718 + IV
301765	¢23,838 + IV	9	¢18,584 + IV



Torreta de cambio rápìdo con 5 porta-herramientas, PRECISION MACHINES			
Código	Características	Precio normal	**Precio feria**
291125	Juego torreta con 5 porta herramientas tipo pistón	¢78,550 + IV	**¢69,000 + IV**
291126	Juego torreta con 5 porta herramientas tipo cuña	¢105,770 + IV	**¢92,000 + IV**

Torreta de cambio rápìdo con 5 porta-herramientas, PRECISION MACHINES			
Código	Características	Precio normal	**Precio feria**
301111	Juego puntas giratorias cono mt2	¢46,560 + IV	**¢37,960 + IV**
301112	Juego puntas giratorias cono mt3	¢53,400 + IV	**¢43,545 + IV**
301113	Juego puntas giratorias cono mt4	¢60,960 + IV	**¢49,705 + IV**